

YG TURN GENERAL MACHINING

2023

This is For You!!

PROMOTION

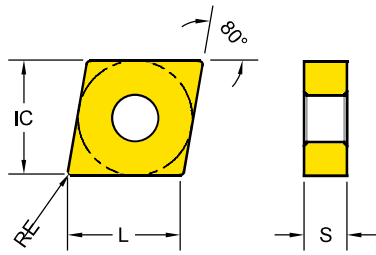
Ampliación general del programa **NUEVO!!!**
Ampliación del programa en grado YG-401 **NUEVO!!!**
Nuevo grado YG-3115 de alto rendimiento **NUEVO!!!**

Product Overview

Turning Grades

YG1010 K05 - K15	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Opción de alto rendimiento para el mecanizado de Fundición gris <ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia al desgaste que garantiza la mas alta productividad con una mayor vida de la herramienta con altas velocidades de corte • El recubrimiento de alto grosor Al₂O₃ asegura una buena resistencia al desgaste a altas velocidades de corte incluso en seco
YG3010 P05 - P20 K15 - K35	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Primera opción para el acabado en aceros y fundición dúctil <ul style="list-style-type: none"> • Acabado y mecanizado ligero de aceros en condiciones óptimas • Nueva tecnología de recubrimiento Al₂O₃ con una excelente suavidad superficial que incrementa la resistencia tanto al desgaste como al astillamiento
YG3015 P10 - P25	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Productividad equilibrada en corte continuo <ul style="list-style-type: none"> • Alta resistencia al desgaste y mejorada tenacidad aseguran una alta productividad minimizando problemas
NEW YG3115 P10 - P25		Nueva generación de recubrimiento para el mecanizado de aceros a alta velocidad <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para altas velocidades de corte con una previsibilidad inigualable y vida útil de la herramienta • Sinterizado especial que combina una alta resistencia al desgaste con una estabilidad de procesos incomparable • 3 capas de recubrimiento para una mayor versatilidad y metal duro gradiente
YG3020 P15 - P30	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Primera opción para aplicaciones generales en aceros <ul style="list-style-type: none"> • Substrato especial diseñado para una buena tenacidad • Excelente acabado superficial del inserto que incrementa la resistencia al desgaste y la fiabilidad
YG3030 P20 - P35 M10 - M30	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Corte interrumpido en aceros e inoxidables <ul style="list-style-type: none"> • Corte interrumpido de aceros • Altas velocidades de corte en aceros inoxidables
YG801 P10 - P30	 PVD - TiAlN	Para el mecanizado de aceros con bajas velocidades de corte <ul style="list-style-type: none"> • Recomendado para el mecanizado de aceros dulces y operaciones de mandrinado • Substrato de metal duro especial y recubrimiento PVD para una excelente resistencia al desgaste
YG211 M05 - M25 S05 - S20	 PVD - TiAlN	Gran resistencia al desgaste en superaleaciones y aceros inoxidables <ul style="list-style-type: none"> • Acabado de aceros inoxidables a altas velocidades de corte sin golpe
YG213 M20 - M35 S15 - S25	 PVD - TiAlN	Primera opción a velocidades de corte medias en aceros inoxidables <ul style="list-style-type: none"> • Primera opción para el mecanizado inoxidable a velocidades de corte intermedias • También apto en velocidades bajas sin golpe
YG214 M30 - M40 S25 - S30	 PVD - TiAlN	Corte interrumpido de acero inoxidable y cortezas de materiales HRSA <ul style="list-style-type: none"> • Para el mecanizado con golpe de acero inoxidable • Minimiza el riesgo de la fractura mecánica o el astillamiento • Para el gran desbaste a bajas velocidades de corte en procesos de "descortezado"
YG401 S10 - S20	 PVD - TiAlN	Primera opción para el mecanizado de materiales HRSA <ul style="list-style-type: none"> • Primera opción para el mecanizado de aleaciones termorresistentes • La mejor opción en velocidades medias y bajas sin golpe

CNMG (80° Negative)



Series	L	IC	S
CNMG 1204	12	12.7	4.76

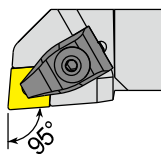
20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2023

CNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	EDP 2200..												P.V.P.	
					K10	P10 K30	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20		N20
-UG Mecanizado general	CNMG 120404 - UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0	●	●	●	●	●	●								9.72 €
	CNMG 120408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	●	●	●	●	●								9.72 €
	CNMG 120412 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	●	●	●	●	●								9.72 €
-MM Aceros inoxidables	CNMG 120404 - MM	0.4	0.2~0.35	0.5~3.5								●	●	●				9.72 €
	CNMG 120408 - MM	0.8	0.2~0.35	1.0~3.5				●	●	●		●	●	●				9.72 €
	CNMG 120412 - MM	1.2	0.2~0.35	1.5~3.5				●	●	●		●	●	●				9.72 €
-MG Mecanizado medio Aceros Inoxidables	CNMG 120408 -MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0					●			●	●	●	●			9.72 €
	CNMG 120412 -MG	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0					●			●	●	●	●			9.72 €
-SM HRSA Medium	CNMG 120408 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			9.72 €
	CNMG 120412 - SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			9.72 €
					*Consulte nuestros insertos con rectificado periférico													
-KR fundición gris	CNMG 120408 -KR	0.8	0.30~6.0	1.0~5.0	●	●												9.72 €
	CNMG 120412 -KR	1.2	0.30~6.0	1.5~5.0	●	●												9.72 €

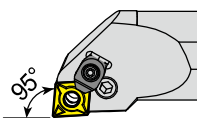
OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES 95° CON BRIDA A ESCOGER:



TCLNR/L
(Hole Clamp
Type 95°)

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L					
	TCLNR/L 2020K 12N	0482	0483	20	20	25	125	124.00 €
	TCLNR/L 2525M 12N	0484	0485	25	25	32	150	124.00 €
	TCLNR/L 3232P 12N	0486	0487	32	32	40	170	130.00 €

OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR 95° A ESCOGER:

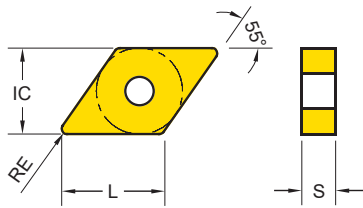


..-PCLNR/L
(LeverType 95°)

Series	Designation	EDP 2700..		DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L						
●	A25R-PCLNR/L 12	0839	0840	32	25	23	17	200	142.00 €
●	A32S-PCLNR/L 12	0841	0842	40	32	30	22	250	155.00 €
X	S25T-PCLNR/L 12	0863	0864	32	25	23	17	250	130.00 €
X	S32U-PCLNR/L 12	0865	0866	40	32	30	22	300	142.00 €

Turning Inserts - Negative

DNMG / DNUX (55° Negative)









Series	L	IC	S
DNMG 1506	14.00	12.70	6.35
DNUX 1506	13	12.7	

20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

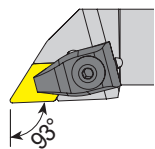
● : Stock item ● : NEW ITEM 2023

K10	P10 K30	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20	N20
-----	------------	-----	-----	-----	------------	-----	------------	------------	------------	-----	-----	-----

DNMG DNUX	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	YG1010	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	P.V.P.
-UG  Mecanizado general	DNMG 150604 - UG	0.4	0.20~0.4	0.5~3.0	●	●		●	●	●								12.92 €
	DNMG 150608 - UG	0.8	0.20~0.4	1.0~3.0	●	●		●	●	●	●							12.92 €
	DNMG 150612 - UG	1.2	0.20~0.4	1.5~3.0	●	●		●	●	●	●							12.92 €
-MM  Aceros inoxidables	DNMG 150604 - MM	0.4	0.20~0.4	0.5~2.0						●		●	●	●				12.92 €
	DNMG 150608 - MM	0.8	0.20~0.4	1.0~3.0						●		●	●	●				12.92 €
	DNMG 150612 - MM	1.2	0.20~0.4	1.5~3.5						●		●	●	●				12.92 €
-MG  Mecanizado medio Aceros Inoxidables	DNMG 150608 - MG	0.8	0.20~0.4	1.0~4.0								●	●	●	●			12.92 €
-SM  HRSA Medium	DNMG 150608 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~0.4								●	●	●	●			12.92 €
	DNMG 150612 - SM	1.2	0.10~0.25	0.5~0.4								●	●	●	●			12.92 €
..UX  Ejes de grandes longitudes	DNUX 150604 R	0.4	0.10~0.35	0.7~4.0	●				●	●		●	●	●	●			12.92 €
	DNUX 150608 R	0.8	0.10~0.35	1.0~4.0	●				●	●		●	●	●	●			12.92 €
..UX  Ejes de grandes longitudes	DNUX 150604 L	0.4	0.10~0.35	0.7~4.0	●				●	●								12.92 €
	DNUX 150608 L	0.8	0.10~0.35	1.0~4.0	●				●	●								12.92 €

*Consulte nuestros insertos con rectificado periférico

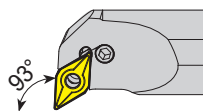
OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES 93° CON BRIDA A ESCOGER:



TDJNR/L
(Hole Clamp Type 93°)

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L					
	TDJNR/L 2020K 15	0507	0508	20	20	25	125	150.00 €
	TDJNR/L 2525M 15	0509	0510	25	25	32	150	152.00 €
	TDJNR/L 3232P 15	0511	0512	32	32	40	170	158.00 €

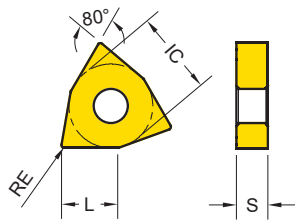
OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR 93° A ESCOGER:



..-PDUNR/L
(Lever Type 93°)

Series	Designation	EDP 2700..		DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L						
●	A32S - PDUNR/L 15	0920	0921	40	32	30	22	250	182.00 €
●	A40T - PDUNR/L 15	0922	0923	50	40	37.5	27	300	205.00 €
X	S25S - PDUNR/L 15	0934	0935	32	25	23	19	250	158.00 €
X	S32T - PDUNR/L 15	0936	0937	40	32	30	22	300	170.00 €

WNMG (80° Trigonal Negative)



Series	L	IC	S
WNMG 0804	7.8	12.700	4.76

20 INSERTOS A ELEGIR:

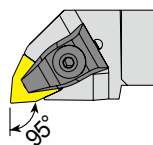
EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2023

	P10 K30	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20	N20
YG1010												
YG3010												
YG3015												
YG3115												
YG3020												
YG3030												
YG801												
YG211												
YG213												
YG214												
YG401												
YG100												
YG10												

WNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	YG1010	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	P.V.P.
-UG Mecanizado general	WNMG080404 - UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0	●	●		●	●									9.72 €
	WNMG080408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	●		●	●									9.72 €
	WNMG080412 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	●		●	●									9.72 €
-MM Aceros inoxidables	WNMG080404 - MM	0.4	0.20~0.35	0.5~3.5								●	●	●				9.72 €
	WNMG080408 - MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5						●		●	●	●				9.72 €
	WNMG080412 - MM	1.2	0.20~0.35	1.5~3.5								●	●	●				9.72 €
-MG Mecanizado medio Aceros Inoxidables	WNMG080408 - MG	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			9.72 €
	WNMG080412 - MG	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			9.72 €
																		9.72 €
-SM HRSA Medium	WNMG080408 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			9.72 €
	WNMG080412 - SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			9.72 €
*Consulte nuestros insertos con rectificado periférico																		
-KR fundición gris	WNMG 080408 - KR	0.8	0.30~0.60	1.0~5.0	●	●												9.72 €
	WNMG 080412 - KR	1.2	0.30~0.60	1.5~5.0	●	●												9.72 €

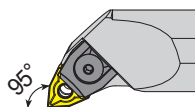
OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES 93° CON BRIDA A ESCOGER:



TWLNR/L
(Hole Clamp Type 95°)

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L					
	TWLNR/L 2020K 08	0667	0668	20	20	25	125	124.00 €
	TWLNR/L 2525M 08	0669	0670	25	25	32	150	124.00 €
	TWLNR/L 3232P 08	0671	0672	32	32	40	170	130.00 €

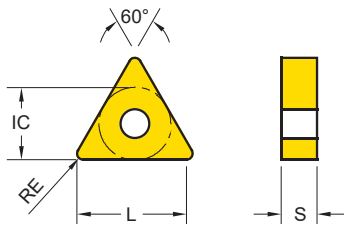
OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR 95° A ESCOGER:



..-MWLNR/L
(Pin + Top Clamp Type 95°)

Series	Designation	EDP 2700..		DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L						
	S25S - MWLNR/L 08	1070	1071	32	25	23	17	250	130.00 €
X	S32T - MWLNR/L 08	1072	1073	40	32	30	22	300	142.00 €
	S40U - MWLNR/L 08	1074	1075	50	40	37.5	27	350	160.00 €

TNMG / TNMA (60° Negative)



Series	L	IC	S
TN** 1604	15.7	9.525	4.76

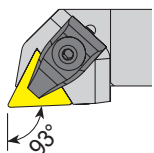
20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2023

	TNMG TNUX	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	EDP 2200..												P.V.P.
						K10	P10 K30	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20	
-UG Mecanizado general	TNMG160404 - UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0	●	●		●	●									9.00€
	TNMG160408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	●	●	●	●									9.00€
	TNMG160412 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	●	●	●	●									9.00€
-MM Aceros inoxidables	TNMG160404 - MM	0.4	0.20~0.35	0.5~3.5								●	●	●				9.00€
	TNMG160408 - MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5								●	●	●	●			9.00€
	TNMG160412 - MM	1.2	0.20~0.35	1.5~3.5								●	●	●	●			9.00€
-MG Mecanizado medio Aceros Inoxidables	TNMG160404 - MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0								●	●	●	●			9.00€
	TNMG160408 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0								●	●	●	●			9.00€
	TNMG160412 - MG	1.2	0.20~0.40	1.5~5.0								●	●	●	●			9.00€
-SM HRSA Medium	TNMG160408 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			9.00€
	TNMG160412 - SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			9.00€
	*Consulte nuestros insertos con rectificado periférico																	
..UX Left Multifunción	TNUX 160404 L	0.4	0.10~0.30	0.5~4.0		●	●	●	●	●								9.00€
	TNUX 160408 L	0.8	0.10~0.40	1.0~5.0		●	●	●	●	●								9.00€
..UX Right Multifunción	TNUX160404 R	0.4	0.10~0.30	0.5~4.0		●	●	●	●	●								9.00€
	TNUX160408 R	0.8	0.10~0.40	1.0~5.0		●	●	●	●	●								9.00€

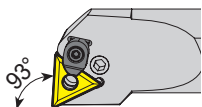
OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES 93° CON BRIDA A ESCOGER:



TTJNR/L
(Hole Clamp Type 93°)

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L					
	TTJNR/L 2020K 16	0609	0610	20	20	25	125	125.00 €
	TTJNR/L 2525M 16	0611	0612	25	25	32	150	125.00 €
	TTJNR/L 3232P 16	0613	0614	32	32	40	170	132.00 €

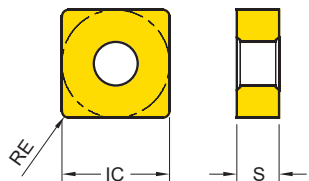
OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR 93° A ESCOGER:



..PTUNR/L
(Lever Type 93°)

Series	Designation	EDP 2700..		DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L						
	S16P - PTUNR/L 16	1014	1015	20	16	14.8	11	170	117.00 €
X	S20R - PTUNR/L 16	1016	1017	25	20	18.3	13	200	118.00 €
	S25S - PTUNR/L 16C	1018	1019	32	25	23	17	250	125.00 €

SNMG / SNMA (90° Negative)



Series	IC	S
SN** 1204	12.700	4.76

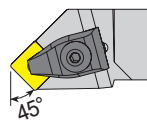
20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2023

SNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	YG1010	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	P.V.P.
-UG Mecanizado general	SNMG120408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	●		●	●	●	●							9.72 €
	SNMG120412 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	●		●	●	●								9.72 €
	SNMG120416 - UG	1.6	0.20~0.40	2.0~3.0	●	●	●		●	●								9.72 €
-MM Aceros inoxidables	SNMG120408 - MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5								●	●	●				9.72 €
	SNMG120412 - MM	1.2	0.20~0.35	1.5~3.5								●	●	●				9.72 €
-MG Mecanizado medio Aceros Inoxidables	SNMG120408 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0								●	●	●	●			9.72 €
	SNMG120408 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			9.72 €
-KR fundición gris	SNMG120412 - KR	1.2	0.30~0.60	1.5~5.0	●	●												9.72 €
	SNMG120416 - KR	1.6	0.30~0.60	2.0~5.0	●	●	●											9.72 €

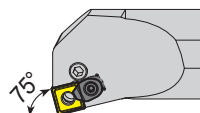
OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES CON BRIDA A ESCOGER:



TSSNR/L
(Hole Clamp Type 45°)

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L					
	TSSNR/L 2020K 12	0554	0555	20	20	25	125	124.00 €
	TSSNR/L 2525M 12	0556	0557	25	25	32	150	124.00 €
	TSSNR/L 3232P 12	0558	0559	32	32	40	170	130.00 €

OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR A ESCOGER:



..-PSKNR/L
(Lever Type 75°)

Series	Designation	EDP 2700..		DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L						
X	S25S - PSKNR/L 12C	0958	0959	32	25	23	17	250	130.00 €
	S32T - PSKNR/L 12C	0960	0961	40	32	30	22	300	142.00 €

CONDICIONES DE CORTE



Cutting Speed			Vc (m/min.)																										
ISO	VDI	Sub Group	YG1010		YG1001		YG3010		YG3015		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG401		YG100		YG10		
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
P	1-5	Non-Alloyed Steel	-	-	220	480	230	450	200	430	160	380	130	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6-9	Low-Alloyed Steel	-	-	220	420	180	380	150	350	140	320	130	280	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10-11	High-Alloyed Steel	-	-	-	-	60	200	90	180	60	130	70	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12-13	Ferritic & Martensitic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	220	-	-	170	270	120	180	100	150	-	-	-	-	-	-	-
	14	Austenitic Stainless Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	150	-	-	150	230	40	160	100	150	-	-	-	-	-	-	-
K	15-16	Grey Cast Iron	300	450	250	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17-18	Nodular Cast Iron	120	350	120	300	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21-30	Non-Ferrous Metals (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	1200	250	800	-
S	31-37	Superalloys & Titanium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	30	70	30	50	30	90	-	-	-	-	-	-
H	38-41	Hard Materials	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PROMOCION VALIDA HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2023



Herramientas YG-1

www.yg-1.es

SPAIN TM 23-1



Suministros industriales Jalón, S.L

C/ La Sabina, 61 50171
La Puebla de Alfindén,
Zaragoza (España-Spain)
Tel. 976 10 98 70
sijalon@sijalon.net
www.sijalon.com